

AISI S1

ACERO PARA HERRAMIENTAS



AISI S1

Características Generales

- Acero de medio carbono con tungsteno, resistente al impacto con una buena tenacidad en alta dureza y resistencia al desgaste.
- Templable en aceite.

AISI S1

Aplicaciones

- Toda clase de herramienta de trabajo en frío y en caliente que soporten impactos violentos, como punzones, cinceles mecánicos para metales y otros materiales, cizallas para cortes pesados de gran sección, herramientas para perforar y remachar.
- Herramientas postizas en martillos neumáticos.
- Herramientas de estampado por troqueles.

Estado de entrega

Recocido Blando, Durezas (Ver Certificado de Calidad).
Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.

Rangos de Composición Química %

Carbono C 0.85 - 1.00	Azufre S 0.03 (máx)	Fosforo P 0.03 (máx)	Silicio Si 0.20 - 0.40	Manganeso Mn 1.00 - 1.40
Cromo Cr 0.40 - 0.60	Niquel Ni -	Molibdeno Mo -	Vanadio V 0.03 (máx)	Tungsteno W 0.40 - 0.60



Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)
90MWCV5

BS (Ingl)
BS1

DIN (Alem)
1.2250

JIS (Jap)

-

UNI (Ital)
55WCrV8KU

Grado Thyssen
Thyrodur 2550

Color de
Identificación:
Azul/Verde



TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO				
RECOCIDO	720 - 750	HORNO		230 (Máx)
TEMPLE	870 - 900	ACEITE		
REVENIDO	180 - 250		56 - 58	
CEMENTACIÓN				